

ОГЛАВЛЕНИЕ

О компании	2
Особенности продукции	4

Молочная отрасль



Охладитель молока закрытого типа	6
Охладитель молока открытого типа	8
Охладитель молока вертикального типа	10
Термос	12
Производственные емкости по типу Я1-ОСВ	14
Ванна длительной пастеризации	16
Творожная ванна	18
Ванна длительной пастеризации - сырная	20
Маслоизготовитель периодического действия	22
Молочное такси	24
Генератор ледяной воды	26
Теплообменник трубчатый	28
Размораживатель молозива «Солнышко»	30
Групповые поилки	32
Промышленный водонагреватель	34
Рекуператор для нагрева воды	35

Пивоваренная отрасль



Цилиндро-конические танк. Форфас	36
--	----

Нефтехимическая отрасль



РГС, РВС	38
--------------------	----

Прочие отрасли



Прочая продукция	40
Технологический процесс. Нашим партнёрам	42
Сертификаты и награды	44

О КОМПАНИИ

Завод Танкострой производит и реализует целый спектр технологического оборудования для пищевой промышленности различных отраслей. Для молочной отрасли мы выпускаем широкий ассортимент продукции, практически покрывая все задачи отрасли. Аналогично обстоят дела с производством оборудования для других сфер.



Сельское хозяйство



Пищевая промышленность



Парфюмерно-косметическая



Нефтехимическая



МОЛОЧНАЯ ОТРАСЛЬ



Маслобойно-жировая



Масло-сыродельная

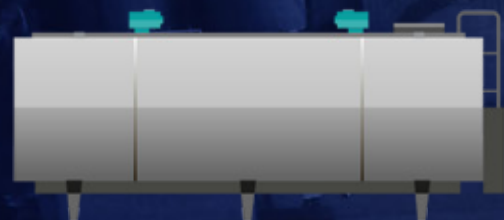


Пивоваренная



Винодельная

[ПРИЁМКА МОЛОКА]



[НОРМАЛИЗАЦИЯ]



[ПАСТЕРИЗАЦИЯ]



[ОХЛАЖДЕНИЕ]



[СЕПАРИРОВАНИЕ]



[ПАСТЕРИЗАЦИЯ]



- Для постоянного повышения качества, вызванного производственными или коммерческими требованиями, в выпускаемую продукцию могут быть внесены изменения.
- Подробную информацию о продуктах, модельному ряду и дополнительному оборудованию можно найти на сайте www.zavodtankostroy.ru
- Мы оставляем за собой право на технические и визуальные изменения.
- Поставка товара производится исключительно на условиях и порядке, определяемой нашей компанией.
- Право собственности на товар переходит к Покупателю только после полной оплаты стоимости товара.
- Объем и содержание гарантийных обязательств соответствует действующим нормам для промышленного применения.

- ▶ [2010-13 годы]
Основание компании и создание собственного конструкторского бюро. Формирование отдела сервисного обслуживания. Поставка продукции в соседние регионы.
- ▶ [2014-15 годы]
Расширение географии поставок по РФ. Увеличение производственной линейки продукции.
- ▶ [2016-17 годы]
Усовершенствование производственной линии и увеличение производственной мощности предприятия на 60%.
- ▶ [2017-18 годы]
Совершены поставки оборудования в страны СНГ (Беларусь, Казахстан, Кыргызстан, Узбекистан).
- ▶ [2018-19 годы]
Ассортимент выпускаемой продукции расширился, и составляет более 35 единиц. 40% производимых изделий - производство не стандартных емкостей по техническому заданию клиента.
- ▶ [2020 год]
Подготовка к расширению рынка сбыта в страны Азии, Ближнего Востока и Европы.

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКЦИИ НАШЕГО ЗАВОДА

Завод Танкострой реализует самые смелые идеи при производстве своего оборудования. Применяя российский научно-технический потенциал и новые технологии в управлении оборудованием, наша компания смогла создать многофункциональный комплекс, отвечающий всем установленным требованиям и задачам клиента.

УПРАВЛЕНИЕ

Наше оборудование является высокотехнологичным, это позволяет автоматизировать технологические процессы

СВАРКА

Сварные швы отличаются высокой прочностью, качеством и чистотой исполнения. Имеют эстетичный вид, обеспечивают герметичность и долгую службу изделия

МАТЕРИАЛЫ

Для производства оборудования применяются только высококачественные, сертифицированные материалы и фурнитура из нержавеющей стали

УДОБСТВО

Удобное и доступное расположение элементов оборудования для реализации сервисного обслуживания

ГИБКОСТЬ

Производим не стандартное оборудование по техническому заданию клиента

ЭРГОНОМИКА

Эргономичное расположение узлов и агрегатов на емкостях

ПРОВОДКА

Для производства нашего оборудования применяется защищенная проводка по классу IP67

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Оборудование имеет широкий перечень дополнительных опций и комплектаций



ОХЛАДИТЕЛИ МОЛОКА ЗАКРЫТОГО ТИПА (ОМЗТ)

Наше оборудование постоянно модернизируется. Наиболее ярким и значимым событием стало введение в эксплуатацию «сенсорной панели оператора». Это позволило значительно повысить качество и количество предлагаемых функций в работе нашего оборудования.

Ведущий инженер-конструктор
Василий Геннадьевич



Наименование параметров

Объём резервуара	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	20000	25000	30000
Минимальное заполнение, л.	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	2000	2500	3000
Максимальное заполнение, л.	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	20000	25000	30000
Трёх разовый цикл приема молока	Охлаждение 1/3 объема молока, происходит с 36°С до 4°С. При температуре окружающей среды +25°С. Не более 3х часов																
Температура	Автоматически поддерживается температура молока при хранении с точностью, °С +/- 1 °С																
Фреон, кг.	1,5	4	4,5	6	7	7,5	8	10	11	14	16	20	22	28	32	40	56
Тип хладагента	R-404a , R-507a																
Количество мешалок (автоматические), шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3
Количество опор, шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8
Количество моющих головок, шт.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4
Напряжение питания (50 Гц, 3 фазы)	380 В																
Компрессор																	
Invotech YM	22	34	43	49	70	86	102	132	158	182	102*2	132*2	158*2	182*2	102*4	132*4	158*4
Danfoss MTZ	22	32	40	50	64	80	100	125	144	160	100*2	125*2	144*2	160*2	100*4	125*4	144*4
Конденсатор LH	53	53	64	64	84	104	114	124	135		114*2	124*2	135*2		114*4	124*4	135*4
Общая потребляемая мощность, не более, кВт.																	
Invotech YM	-	2	2,5	2,5	3,5	4,7	5,7	6,9	8	12,6	11	13,4	15,8	23,6	22,8	26,8	46,8
Danfoss MTZ	2,3	3,2	4,2	4,9	6,1	8	8,7	11,3	13,1	15,6	17	22,2	26	29,6	34,8	44,4	58,8
Габаритные размеры, мм.*																	
длина	2200	2400	2400	2650	2900	3380	3600	4140	4200	5200	5620	5620	6350	6350	6420	6800	8000
ширина	1300	1350	1440	1500	1520	1600	1740	1760	1890	1800	1860	2010	2010	2080	2230	2450	2450
высота	1450	1800	1890	1950	1970	2050	2190	2210	2350	2250	2310	2460	2460	2530	2690	2900	2900
Масса установки, кг.	240	300	340	405	450	540	620	705	770	860	1050	1405	1590	1660	2010	2320	2700

* - Габаритные размеры указаны в монорамном исполнении (навесная холодильная установка).

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей стали AiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Внутренняя отбортованная емкость AiSi304 толщиной 2 мм., для емкостей до 10000 л.
- Внутренняя отбортованная емкость AiSi304 толщиной 3 мм., для емкостей свыше 12000 л.
- Управление охладителем реализовано на базе контроллера.
- Теплоизоляция вспененный полиуретан (ППУ) толщиной 30 мм., для емкостей до 7000 л.
- Теплоизоляция ППУ 40 мм., для емкостей от 8000 до 15000 л.
- Теплоизоляция ППУ 50 мм., для емкостей свыше 20000 л.
- Опоры - ложемент из нержавеющей стали с регулировкой уровня емкости.
- Усиленная лестница-трап из нержавеющей стали, с перфорацией.
- Дисковый кран из нерж. стали Ø40-50 мм.
- Люк Ø450 (500) из нержавеющей стали AiSi304, с дыхательным клапаном.
- Усиленный вал мешалки с мотор-редуктором, модель NMRW50-NMRW63, мощность от 0,25 кВт.
- Аппарат мойки резервуара из нержавеющей стали, производительность 18000 л/ч.
- Мойка автоматическая по заданному алгоритму с возможностью регулировки этапов.
- Моющие ротационные головки 360°.
- Внешнее расположение трубопровода промывки из нержавеющей стали AiSi304.
- Мерная линейка уровня залитого молока
- Конденсатор воздушный LH.
- Система самоочистки конденсатора во время мойки танка.
- Система контроля выравнивания давления по высокому и низкому контуру.

Емкости объемом 20000 -30000 л. - производятся с отдельным ККА.

7 лет — опыт производства

324 Предприятия используют

65 Регионов России



Наши емкости сертифицированы по ISO.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Обшивка из стали AISI 304
- Двухразовый цикл приема молока (охлаждение 1/2 объема молока происходит с 36°С до 4°С. не более ,чем за 3 часа.При условии, что температура окружающей среды будет равна 25°С). Модель компрессора Danfoss или Invotech
- Дополнительная полировка внутренней ёмкости
- Весы-тензодатчик на каждой опоре ложемента
- Коммутация насоса промывки на выкачку молока
- Сенсорная панель управления IP67 с визуализацией режимов работы, работающий в паре с процессорным, программируемым контроллером «Овен». Интерфейс позволяет регулировать настройку: работы конденсатора (ККА); автомата промывки по времени работы; датчика уровня жидкости в емкости; минимальной заливки молока и воды при мойке.
- Электронная линейка (датчик давления). Выводит значения количества молока в литрах/кг на сенсорную панель. Погрешность 1%.



ОХЛАДИТЕЛИ МОЛОКА ОТКРЫТОГО ТИПА (ОМОТ ВАННА)

На сегодняшний день ОМОТ установлен на многих перерабатывающих молоко предприятиях Российской Федерации и СНГ. Простой в эксплуатации и надежный в работе охладитель. За эти качества он и любим нашими партнерами.

Начальник производства
Владимир Васильевич



Наименование единиц измерения

Объём резервуара	1000	2000	3000	4000	5000	6000
Минимальное заполнение	100	200	300	400	500	600
Максимальное заполнение	1000	2000	3000	4000	5000	6000
Трехразовый цикл приема молока охлаждение 1/3 объема молока, происходит с 36°С до 4°С. При температуре окружающей среды +25°С.	не более 3х часов					
Автоматически поддерживается температура молока при хранении с точностью, °С	+/- 1 °С					
Фреон, кг.	1,5	4,5	7	7,5	8	10
Тип хладагента	R-404a , R-507a					
Количество мешалок (автоматические), шт.	1	1	1	1	1	1
Количество опор, шт.	4	4	4	4	4	4
Напряжение питания (50 Гц,3 фазы)	380 В					
Компрессор	Danfoss MTZ-22	Danfoss MTZ-40/Invotech YM-43	Danfoss MTZ-64/Invotech YM-70	Danfoss MTZ-80/Invotech YM-86	Danfoss MTZ-100/Invotech YM-102	Danfoss MTZ-125/Invotech YM-132
Конденсатор LH	53	64	84	104	114	124
Общая потребляемая мощность, не более, кВт.	2,3	4,2/2,5	6,1/3,5	8/4,7	8,7/5,7	11,3/6,9
Габаритные размеры, мм.*						
- длина	2300	3100	3700	3700	4100	4100
- ширина	1100	1500	1500	1800	1900	1900
- высота	1400	1400	1600	1700	1700	2000
Масса установки, кг.	256	401	522	617	723	800

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей стали AiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Обшивка внутренней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AiSi304 толщиной 2 мм.
- Управление охладителем реализовано на базе контроллера.
- Теплоизоляция вспененный полиуретан (ППУ) толщиной 30 мм., для емкостей до 6000 л.
- Опоры - ложемент из нержавеющей стали с регулировкой уровня емкости.
- Затвор дисковый из нержавеющей стали Ø40 для емкостей до 4000л.
- Усиленный вал мешалки с мотор-редуктором, модель NMRW50-NMRW63, мощность 0,25кВт.
- Мерная линейка, с таблицей перевода значений.
- Конденсатор воздушный LH.
- Система контроля выравнивания давления по высокому и низкому контуру.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1 Обшивка внешней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AiSi304 толщиной 1,5 мм.
 - 2 Двух разовый цикл приема молока (охлаждение 1/2 объема молока, происходит с 36°С до 4°С. не более, чем за 3 часа. При условии, что температура окружающей среды будет равна 25°С). Модель компрессора Danfoss или Invotech
 - 3 Дополнительная полировка внутренней ёмкости
 - 4 Весы-тензодатчик на каждой опоре ложемент
 - 5 Электронная линейка: (датчик давления) Выводит значения количества молока в литрах/кг на сенсорную панель. Погрешность 1%. Сенсор 4.3".
 - 6 Автомат промывки: (Насос промывки 300 л/мин.; Моющая головка 360°С; Трубопровод из нержавеющей стали; Программируемый контроллер (настройка по времени); Перистальтический насос в количестве 2 шт.; Клапан ГВС и ХВС; Сливной клапан).
 - 7 Электронная линейка+Автомат промывки+ Сенсорный дисплей
- Автомат промывки включает в себя: Насос промывки 300 л/мин.; Моющая головка 360°С; Трубопровод из нержавеющей стали; Программируемый контроллер (настройка по времени); Перистальтический насос в количестве 2 шт.; Клапан ГВС и ХВС; Сливной клапан.
 - Электронная линейка (датчик давления) Выводит значения количества молока в литрах/кг на сенсорную панель. Погрешность 1%. Сенсор 4.3".
 - Сенсорная панель управления IP67 с визуализацией режимов работы, работающий в паре с процессорным, программируемым контроллером «Овен». Интерфейс позволяет регулировать настройку: работы конденсатора (ККА); автомата промывки по времени работы; датчика уровня жидкости в емкости; минимальной заливки молока и воды при мойке.



ОХЛАДИТЕЛИ МОЛОКА ВЕРТИКАЛЬНОГО ТИПА (ОМВТ ШАЙБА)

Двухъярусное исполнение ОМВТ стало одним из часто заказываемых продуктов производства. Фермеры часто сталкиваются с вопросом нехватки пространства для установки оборудования. Завод всегда поможет найти конструктивное решение.

Руководитель
конструкторского отдела
Константин Иванович



Наименование единиц измерения

Объём резервуара	200	300	500	600	800	1000	1500	2000	2500	3000
Минимальное заполнение	20	30	50	60	80	100	150	200	250	300
Максимальное заполнение	200	300	500	600	800	1000	1500	2000	2500	3000
Трехразовый цикл приема молока, охлаждение 1/3 объема молока, происходит с 36°С до 4°С.					При температуре окружающей среды +25°С. Не более 3х часов					
Автоматически поддерживается температура молока					при хранении с точностью, °С +/- 1 °С					
Фреон, кг.	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	4	4,5	6	7
Тип хладагента	R-404a, R-22					R-404a , R-507a				
Количество мешалок (автоматические), шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Количество опор, шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Напряжение питания (50 Гц,3 фазы)	220-380 В					380 В				
Компрессор	Kulthorn WJ9485EK					Danfoss MTZ-22	Invotech YM-34/ Danfoss MTZ-32	Invotech YM-43/ Danfoss MTZ-40	Invotech YM-49/ Danfoss MTZ-50	Invotech YM-70/ Danfoss MTZ-64
Конденсатор LH	44					53	64	64	64	84
Общая потребляемая мощность, не более, кВт.	1,8					2,3	2/3,2	2,5/4,2	2,5/4,9	3,5/6,1
Габаритные размеры, мм.*										
длина	1700	1700	1900	2000	2000	2000	2600	2800	2800	3000
ширина	900	900	1100	1200	1300	1300	1600	1800	1800	1900
высота	1000	1200	1300	1300	1400	1500	1500	1500	1700	1800
Масса установки, кг.	100	115	155	176	207	221	306	366	410	450

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей стали AiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Обшивка внутренней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AiSi304 толщиной 2 мм.
- Управление охладителем реализовано на базе контроллера.
- Теплоизоляция вспененный полиуретан (ППУ) толщиной 30 мм., для емкостей до 6000 л.
- Опоры выполнены из нержавеющей стали с регулировкой уровня емкости.
- Затвор дисковый из нержавеющей стали Ø40 для емкостей до 4000л.
- Усиленный вал мешалки с мотор-редуктором, модель NMRW50-NMRW63, мощность 0,25кВт.
- Мерная линейка, с таблицей перевода значений.
- Конденсатор воздушный LH.
- Система контроля выравнивания давления по высокому и низкому контуру.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Обшивка внешней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AiSi304 толщиной 1,5-2 мм.
 - Двух разовый цикл приема молока (охлаждение 1/2 объема молока, происходит с 36°С до 4°С. не более ,чем за 3 часа.При условии,что температура окружающей среды будет равна 25°С). Модель компрессора Danfoss либо Invotech
 - Дополнительная полировка внутренней ёмкости
 - Весы-тензодатчик на каждой опоре ложемента
 - Электронная линейка: (датчик давления) выводит значения количества молока в литрах/кг на сенсорную панель. Погрешность 1%. Сенсор 4.3".
 - Автомат промывки (Насос промывки 300 л/мин.; Моющая головка 360°С; Трубопровод из нержавеющей стали; Программируемый контроллер (настройка по времени); Перистальтический насос в количестве 2 шт.; Клапан ГВС и ХВС; Сливной клапан)
 - Электронная линейка+Автомат промывки+Сенсорный дисплей 7
- Автомат промывки включает в себя: Насос промывки 300 л/мин.; Моющая головка 360°С; Трубопровод из нержавеющей стали; Программируемый контроллер (настройка по времени); Перистальтический насос в количестве 2 шт.; Клапан ГВС и ХВС; Сливной клапан.
 - Электронная лентейка (датчик давления) Выводит значения количества молока в литрах/кг на сенсорную панель. Погрешность 1%. Сенсор 4.3.
 - Сенсорная панель управления IP67 с визуализацией режимов работы, работающий в паре с процессорным, программируемым контроллером «Овен». Интерфейс позволяет регулировать настройку: работы конденсатора (ККА); автомата промывки по времени работы; датчика уровня жидкости в емкости; минимальной заливки молока и воды при мойке.

820

единиц
производства
выпущено
за 7 лет работы

310

предприятий
приобрело
ОМВТ в 2019 г.

5%

изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



ТЕРМОСЫ (ТЕРМОС)

Емкость-термос предназначена для хранения/транспортировки жидких продуктов. Возможна как в стационарном исполнении так и для транспортировки в кузове/на раме автомобиля.

руководитель отдела розничных продаж
Виталий Сергеевич



Наименование единиц измерения																				
Объём резервуара	300	500	1000	1500	2000	2500	3000	4000		5000	6000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	20000	25000	30000
Максимальное заполнение, л.	300	500	1000	1500	2000	2500	3000	4000		5000	6000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	20000	25000	30000
Количество опор, шт.	4												6	8						
Затвор дисковый из нержавеющей стали, диаметр	Ø 40												Ø 50							
Диаметр люка, мм.	Ø 450												Ø 450							
Внутренняя емкость (обичайка) выполне-на из нержавеющей пищевой стали	AiSi 304 толщиной 2 мм.												AiSi 304 толщиной 2 мм.				AiSi304 толщиной 3 мм.			
Утеплитель пенополиуретан (ППУ) , мм.*	30												30		40					
Габаритные размеры, мм.*																				
длина	1100	1100	1800	1800	2000	2250	2500	2900		3000	3500	3500	4200	4920	4920	5650	5650	6420	6800	8000
ширина	700	900	1100	1300	1440	1500	1520	1600		1740	1760	1890	1800	1860	2010	2010	2080	2230	2450	2450
высота	1000	1200	1400	1600	1840	1900	1920	2000		2140	2160	2300	2200	2260	2410	2410	2480	2630	2850	2850
Масса установки, кг.	100	136	211	277	335	392	437	528		611	696	762	860	1027	1440	1629	1700	2070	2440	2730

- Исполнение термоса возможно в следующих вариантах:
- вертикально-цилиндрическое;
 - горизонтально-цилиндрическое;
 - горизонтальное (форма эллипс).
 - уличное
 - стационарное
 - на раме /в кузове авто (термос для эксплуатации на автомобиль рассчитывается индивидуально по ТЗ)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей пищевой стали AiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Обшивка внутренней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AiSi304
- Опоры термоса выполнены из нержавеющей стали AiSi 304
- Теплоизоляция- вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 30 мм., для емкостей до 7000 л. Свыше 8000 л. толщина 40 мм.
- Затвор дисковый из нержавеющей стали

250 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

63 | предприятий
приобрело
ТЕРМОС в 2019 г.

4% | изделий отпра-
влено на экспорт
в 2019 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1

Обшивка внешней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AiSi304 толщиной 1,5 - 2мм.
- 2

Управление термосом реализовано на базе контроллера
- 3

Мешалка в сборе с мотор-редуктором
- 4

Смотровое окно с подсветкой (визуальный контроль продукта внутри емкости)
- 5

Пробоотборник продукта
- 6

Дополнительный люк для емкости
- 7

Дополнительная полировка внутренней ёмкости
- 8

Лесенка
- 9

Автомат промывки:
 - Насос промывки; Моющая головка 360°C; Трубопровод из нержавеющей стали; Программируемый контроллер (настройка по времени); Перистальтический насос в количестве 2 шт.; Клапан ГВС и ХВС; Сливной клапан
- 10

Электронная линейка+Сенсорный дисплей 7 дюймов:
 - Электронная линейка (датчик давления): Выводит значения количества молока в литрах/кг на сенсорную панель. Погрешность 1%. ;
 - Сенсорная панель управления IP67- 7 дюймов с визуализацией режимов работы, работающий в паре с процессорным, программируемым контроллером «Овен». Интерфейс позволяет регулировать настройку: работы конденсатора (ККА); автомата промывки по времени работы; датчика уровня жидкости в емкости; минимальной заливки молока и воды при мойке.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЕМКОСТИ ПО ТИПУ Я1–ОСВ

Резервуары Я1-ОСВ предназначены для хранения (охлаждения) молока, созревания сливок, кисломолочных и других жидких пищевых продуктов. Применяются в перерабатывающих производствах пищевой промышленности.

Руководитель отдела продаж
Никита Николаевич



Наименование единиц измерения															
Объём резервуара	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	15000
Минимальное заполнение	15					15%									
Максимальное заполнение	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	15000
Напряжение питания (50 Гц, 3ф), В	220/380 В					220/380 В									
Мощность и тип мотор-редуктора, кВт	NMRW 50 - NMRW 63- 0,25 кВт/ч, NMRW 75- 0,75 кВт/ч					NMRW 50 - NMRW 63- 0,25 кВт/ч, NMRW 75- 0,75 кВт/ч									
Частота вращения мешалки, об/мин	22					22									
Габаритные размеры, мм.*															
длина	1200	1300	1500	1600	1600	1800	1900	1900	2100	2200	2200	2400	2500	2500	2600
ширина	1000	1100	1300	1400	1400	1600	1700	1700	1900	2000	2000	2200	2300	2300	2400
высота	1800	2500	2500	2700	3000	3000	3000	3200	3200	3200	3600	3500	3600	3900	4700
Масса установки, не более, кг	210	255	365	435	499	560	640	716	854	962	1058	1363	1469	1574	2010

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей пищевой стали АiSi304 толщиной 1,5 -2 мм.
- Внутренняя отбортованная емкость АiSi304 толщиной 2-4 мм.
- Коническое дно из нержавеющей стали АiSi304 2-4 мм.
- Управление охладителем реализовано на базе контроллера (механический переключатель с температурным датчиком).
- Теплоизоляция вспененный полиуретан (ППУ) толщиной 30-40 мм.
- Опоры выполнены из нержавеющей стали с регулировкой уровня емкости.
- Усиленная лестница-трап из нержавеющей стали, с перфорацией.
- Дисковый кран из нерж. стали Ø40-50 мм.
- Патрубок хладагента Ду25- Ду50.
- Люк Ø450 из нержавеющей стали АiSi304
- Мешалка рамная/лопастная.
- Усиленный вал мешалки с мотор-редуктором
- Змеевик П-образный или унифицированная рубашка
- Моющая головка

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Сенсорная панель управления емкостью IP67 -7 дюймов, с визуализацией режимов работы и датчиком объема
- 2 Соленоид для автоматической подачи хладагента в змеевик

240 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

70 | предприятий при-
обрело ЕМКОСТИ
в 2019 г.

4% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



Наименование единиц измерения												
Объём резервуара	75	100	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1500
Минимальное заполнение, л.	15%											
Максимальное заполнение, л.	75	100	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1500
Максимальная температура нагрева, (С°)	95°С											
Время нагрева молока с 5°С - 60°С, при температуре окружающей среды +25°С, мин*.	50	60	70	70	65	70	70	70	90	110	130	160
Автоматически поддерживается температура молока при хранении с точностью, °С +/- 1 °С												
Мощность и тип мотор-редуктора, кВт	NMRW 50 - 0,25 кВт/ч							NMRW 63 - 0,37 кВт/ч				
Частота вращения мешалки, об/мин	25							25				
Расстояние от пола до крана, мм	300							300				
Диаметр трубопровода подачи воды, (G)	¾							¾				
Диаметр сливного крана продукта, (мм)	50							50				
Диаметр переливной трубы, (мм)	32							32				
Общая потребляемая мощность, не более, кВт	9,5	9,5	15,5	18,6	24,6	30,6	36,6	45,7				
Мощность термоэлектронагревателя (ТЭН), 380В, кВт	9	9	15	9*3 шт.	12*2 шт.	15*2шт.	12*3 шт.	15*3 шт.				
Габаритные размеры, мм.												
длина	800	900	1000	1000	1100	1200	1200	1300	1300	1500	1500	1600
ширина	600	700	800	800	900	1000	1000	1100	1100	1300	1300	1400
высота	1200	1200	1300	1400	1400	1500	1600	1600	1700	1800	1900	1900
Масса установки, кг.	95	106	142	158	173	199	224	246	288	327	363	414

* Данные по замерам определены в стандартизованных условиях с применением специального измерительного оборудования. Носят справочно-информационный характер. Эксплуатационной нормой не являются.

- СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- Ванна и корпус пастеризатора выполнены из нержавеющей пищевой стали АiSi 304 толщиной от 2 мм.
 - Облицовка пастеризатора выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi 304 толщиной от 1,5 мм.
 - Опоры пастеризатора, в количестве 4 шт.- выполнены из нержавеющей стали АiSi 304
 - Сенсорная панель управления пастеризатором IP67 4.3 дюйма, с визуализацией режимов работы.
 - Мешалка в сборе с мотор-редуктором
 - Датчик температуры продукта и рубашки теплообмена
 - Функция пастеризации продукта (максимальная температура нагрева продукта + 98°С)
 - Затвор дисковый для слива продукта Ø50

420

единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

210

предприятий
приобрело ВДП
в 2019 г.

5%

изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ:
- 1 Автоматическая промывка емкости: Насос промывки 300 л/мин.; Моющая головка 360°С; Трубопровод из нержавеющей стали; Программируемый контроллер (настройка по времени); Перистальтический насос в количестве 2 шт.; Клапан ГВС и ХВС; Сливной клапан.
 - 2 Пистолет для розлива продукта
 - 3 Змеевик вместо электрических тэнов
 - 4 Змеевик вместе с электрическими тэнами
 - 5 Барботёр с соленоидом под пар вместо электрических ТЭНов.



ТВОРОЖНАЯ ВАННА (ТВ)



Творожные ванны являются основным элементом линии производства творога традиционным способом. Обычно творожные ванны используются совместно с ваннами самопрессования, пресс-тележками и другим оборудованием для охлаждения и прессования готового творога.



Инженер-технолог
Дмитрий
Владимирович



Наименование единиц измерения										
Объём резервуара	100	200	300	400	500	600	1000	2000	2500	3000
Минимальное заполнение	15%									
Максимальное заполнение	100	200	300	400	500	600	1000	2000	2500	3000
Время нагрева с 10-50°C не более, ч*			3					3		
Автоматически поддерживается температуры, °C			+/- 1 °C					+/- 1 °C		
Напряжение питания, В			380 В					380 В		
Макс. температура нагрева (C°)			95					95		
Ø трубопровода подачи воды (G)			20					20		
Ø переливной трубы (мм)			20					20		
Ø сливной трубы (мм)			80					80		
Общая потребляемая мощность, не более, кВт	15	15	15	15	30	30	45	45	45	45
длина	1100	1200	1200	1300	1300	1300	1700	2300	2500	2800
ширина	700	750	840	1100	1100	1100	1100	1500	1500	1550
высота	750	800	800	800	1000	1100	1100	1250	1250	1400
Масса установки, не более, кг	71	103	130	151	173	192	262	404	462	518

* Данные по замерам определены в стандартизованных условиях с применением специального измерительного оборудования. Носят справочно-информационный характер. Эксплуатационной нормой не являются.

Исполнение ванны возможно в следующих вариантах:

- горизонтальное
- не стандартное исполнение согласно тех.заданию клиента

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей стали АiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Обшивка внутренней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi304, толщиной 2 мм.
- Опоры ванны выполнены из нержавеющей стали АiSi 304
- Теплоизоляция- вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 30 мм.
- Затвор дисковый из нержавеющей стали Ø80 мм.
- Нагрев осуществляется с помощью электрических тэнов / пара
- Управление ванной реализовано на базе контроллера (механический переключатель с температурным датчиком)

150 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

45 | предприятий
приобрело ТВ
в 2019 г.

2% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Обшивка внешней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi304 толщиной 1,5мм. или 2мм.
- Мешалка в сборе с мотор-редуктором
- Дополнительная полировка внутренней ёмкости
- Площадка обслуживания



ВАННА ДЛИТЕЛЬНОЙ ПАСТЕРИЗАЦИИ СЫРНАЯ (ВДПС)

Наличие контроллера в нашей сыроварне дает возможность задавать рецепт приготовления продукта в ручном и в автоматическом режимах. Сыроварня нашего производства прекрасно справится со своей задачей как в условиях перерабатывающих комбинатов, так и в небольших фермерских хозяйствах.

Инженер-технолог
Дмитрий
Владимирович



Наименование единиц измерения												
Объём резервуара	75	100	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1500
Минимальное заполнение, л.	15%											
Максимальное заполнение, л.	75	100	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1500
Максимальная температура нагрева, (С°)	95°С											
Время нагрева молока с 5°С - 60°С, при температуре окружающей среды +25°С, мин*.	50	60	70	70	65	70	70	70	90	110	130	160
Автоматически поддерживается температура молока при хранении с точностью, °С +/- 1 °С												
Мощность и тип мотор-редуктора, кВт	NMRW 50			NMRW 50 - 0,25 кВт/ч				NMRW 63 - 0,4 кВт/ч				
Частота вращения мешалки, об/мин	25								25			
Расстояние от пола до крана, мм	300								300			
Диаметр трубопровода подачи воды, (G)	¾								¾			
Диаметр сливного крана продукта, (мм)	50								50			
Диаметр переливной трубы, (мм)	32								32			
Общая потребляемая мощность, не более, кВт	9,5	9,5	15,5	18,6	24,6	30,6	36,6	45,7				
Мощность термоэлектронагревателя (ТЭН), 380В, кВт	9	9	15	9*3 шт.	12*2 шт.	15*2шт.	12*3 шт.	15*3 шт.				
Габаритные размеры, мм.												
длина	800	900	1000	1000	1100	1200	1200	1300	1300	1500	1500	1600
ширина	600	700	800	800	900	1000	1000	1100	1100	1300	1300	1400
высота	1200	1200	1300	1400	1400	1500	1600	1600	1700	1800	1900	1900
Масса установки, кг.	95	106	142	158	173	199	224	246	288	327	363	414

* Данные по замерам определены в стандартизованных условиях с применением специального измерительного оборудования. Носят справочно-информационный характер. Эксплуатационной нормой не являются.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Ванна и корпус пастеризатора выполнены из нержавеющей пищевой стали АiSi 304 толщиной от 2 мм.
- Облицовка пастеризатора выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi 304 толщиной от 1,5 мм.
- Опоры пастеризатора, в количестве 4 шт.- выполнены из нержавеющей стали АiSi 304
- Сенсорная панель управления сыроварней IP67 -7 дюймов, с визуализацией режимов работы (ручной/автоматический режим управления)
- Мешалка рамного типа и мешалка-лира в сборе с мотор-редуктором
- Датчик температуры продукта и рубашки теплообмена
- Функция пастеризации продукта (максимальная температура нагрева продукта + 98°С)
- Затвор дисковый для слива продукта Ø80
- Частотный преобразователь

450 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

220 | предприятий
приобрело ВДПС
в 2019 г.

4% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Автоматическая промывка емкости: (Насос промывки 300 л/мин.; Моющая головка 360°С; Трубопровод из нержавеющей стали; Программируемый контроллер (настройка по времени); Перистальтический насос в количестве 2 шт.; Клапан ГВС и ХВС; Сливной клапан).
- Пистолет для розлива продукта
- Змеевик вместо электрических тэнов
- Змеевик вместе с электрическими тэнами
- Барботёр с соленоидом под пар вместо электрических ТЭНов.



МАСЛОИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ (МАСЛОИЗГОТОВИТЕЛЬ)

Уверенно и быстро набирающий обороты продаж-маслоизготовитель периодического действия. Простая внешность прячет под собой надежность конструкции и высокое качество оборудования. Маслоизготовитель предназначен для получения масла методом сбивания сливок жирностью (25...35%) (сладко- и кисло-сливочного, соленого масла).

Руководитель отдела
розничных продаж
**Виталий
Сергеевич**

Производительность, кг/смену, не менее

Объём резервуара	50	100	150	200	250	300	400	500
Объём дежи, л., не менее	50	100	150	200	250	300	400	500
Коэффициент заполнения,л., не более	0,5							
Частота вращения мешалки, об/мин	1 ... 60							
Мотор-редуктор	NMRW - 63			NMRW - 90				
Напряжение питания трехфазное, В	3N-380±10%							
Частота переменного тока питания, Гц	50±2%							
Установленная мощность, кВт	0,85		1,2		1,55		2	
Габаритные размеры, мм.								
длина	800	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700
ширина	800	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700
высота	1000	1200	1300	1400	1500	1600	1800	1900
Масса установки, кг.	35	54	71	86	121	168	190	237

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Все изделия, включая мешалки-лопасти, выполнены из нержавеющей пищевой стали АiSi304
- Опоры маслоизготовителя выполнены из нержавеющей стали АiSi 304
- Затвор шаровый из нержавеющей стали 1"
- Крышка маслоизготовителя выполнена из оргстекла
- Механическое управление с частотным преобразователем



90

единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

45

предприятий приобрело
МАСЛОИЗГОТОВИТЕЛЬ
в 2019 г.

2%

изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.





ТАКСИ МОЛОЧНОЕ (ТМ)

Молочное такси для выпойки телят с электроприводом колес обеспечивает удобную дозированную раздачу пищи телятам, что значительно упрощает работу персонала и обеспечивает сохранение технологии и питательных веществ при кормлении животных.

Коммерческий директор
Алексей
Михайлович

Наименование единиц измерения					
Объём резервуара	80	100	150	200	250
Минимальное заполнение, л.	15%				
Максимальное заполнение, л.	80	100	150	200	250
Нагревательный элемент	ТЭН				
Мощность для подогрева, кВт.	6				
Мощность для пастеризации, кВт.	12				
Напряжение питания ,В, 50 Гц, 3ф.	380 В				
Макс. температура нагрева ,С°.	60				
Макс. температура пастеризации ,С°.	95				
Ø трубопровода подачи воды (G)	¾				
Ø сливной трубы , мм.	25 (1")				
Ø переливной трубы (мм)	1" (25)				
Общая потребляемая мощность, для такси с нагревом, кВт	6,7				
Общая потребляемая мощность, для такси с функцией пастеризации, кВт	12,7				
Габаритные размеры, мм.					
длина	1100	1100	1200	1200	1300
ширина	700	700	800	900	1000
высота	1300	1400	1400	1500	1500
Масса установки, кг.	60	68	82	95	106

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi304 толщиной 1,5 мм.
- Внутренний бак выполнен из нержавеющей пищевой стали АiSi304
- Теплоизоляция - вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 30 мм.
- Кран шаровый 1"
- Мешалка в сборе с электро-двигателем
- Управление такси реализовано на базе контроллера с сенсорной панелью оператора 4.3 дюйма,с визуализацией режимов работы
- Функция отложенного запуска работы
- Датчик температуры продукта и рубашки теплообмена
- Колеса (диаметр колес и их количество обусловлено объемом емкости)



500 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

100 | предприятий
приобрело ТМ
в 2019 г.

6% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1 Электропривод колес
- 2 Функция пастеризации продукта (максимальная температура нагрева продукта + 98°С)
- 3 Раздельная рубашка (раздельный контур для нагрева (пропиленгликоль) и охлаждения (змеевик для воды) продукта
- 4 Дополнительная полировка емкости



ГЕНЕРАТОР ЛЕДЯНОЙ ВОДЫ (ГЛВ)

Прошел проверку временем. Эффективен и надежен. Генератор ледяной воды представляет собой холодильную установку, позволяющую снизить температуру воды до 0,5°С в замкнутой системе при помощи накопленного льда. Его используют для охлаждения молока на фермах, молокоприемных пунктах, молочных заводах и летних пастбищах, охлаждения сусла и пива на пивзаводах, охлаждения напитков и других жидкостей.

Коммерческий директор
Алексей Михайлович



ГЛВ	Количество продукта 35->5°С, л	Объем ГЛВ, л	Масса льда, кг	Запас хладости, кВт	Длина испарителя, м	Время Регенерации льда, ч	Суммарная мощность компрессора при -10°С	Компрессор арт., кол-во	Конденсатор	Эл. Потребл., кВт	Длина	Ширина	Высота	Масса, кг
500	500	159	17	32	9	4,0		invotech 34	64	5	2400	800	1200	250
1 000	1 000	318	34	64	9	4,0		invotech 34	64	5	2700	1000	1400	390
1 500	1 000	476	51	95	9	5,8		invotech 49	64	5	2900	1100	1500	500
2 000	2 000	635	68	127	9	8,3		invotech 70	64	6	3100	1200	1600	600
2 500	2 000	794	84	159	9	10,3		invotech 86	104	7	3300	1300	1700	700
3 000	3 000	953	101	191	9	12,2		invotech 102	114	9	3400	1400	1700	800
4 000	4 000	1 271	135	254	9	15,4		invotech 132	124	10	3600	1500	1900	1000
5 000	5 000	1 588	169	318	9	18,8		invotech 158	135	11	3800	1600	2000	1150
6 000	6 000	1 906	203	381	9	20,6		invotech 182	135	15	4000	1700	2000	1300
7 000	7 000	2 224	236	445	9	26,3		invotech 132*2	124*2	17	4100	1800	2100	1430
8 000	8 000	2 541	270	508	9	30,0		invotech 132*2	124*2	17	4300	1900	2200	1550
9 000	10 000	2 859	304	572	9	33,8		invotech 158*2	135*2	19	4400	1900	2300	1730
10 000	11 000	3 176	338	635	9	37,5		invotech 158*2	135*2	19	4500	2000	2300	1900
11 000	12 000	3 494	371	699	9	41,3		invotech 182*2	135*2	27	4600	2100	2400	2000
12 000	13 000	3 812	405	762	9	45,0		invotech 182*2	135*2	27	4700	2100	2400	2150
13 000	14 000	4 129	439	826	9	48,8		invotech 158*3	135*3	28	4800	2200	2500	2300
14 000	15 000	4 447	473	889	9	52,5		invotech 158*3	135*3	28	4900	2200	2500	2350
15 000	16 000	4 765	506	953	9	56,3		invotech 158*3	135*3	28	5000	2300	2600	2550
16 000	17 000	5 082	540	1 016	9	60,0		invotech 182*3	135*3	40	5100	2300	2600	2650
17 000	18 000	5 400	574	1 080	9	63,8		invotech 182*3	135*3	40	5200	2300	2700	2730
18 000	20 000	5 718	608	1 144	9	67,5		invotech 158*4	135*4	37	5200	2400	2700	2900
19 000	21 000	6 035	641	1 207	9	71,3		invotech 158*4	135*4	37	5300	2400	2800	3000
20 000	22 000	6 353	675	1 271	9	75,0		invotech 158*4	135*4	37	5400	2400	2800	3150
25 000	27 000	7 941	844	1 588	9	93,8		invotech 158*5	135*5	46	5700	2400	3000	3700
30 000	33 000	9 529	1 013	1 906	9	112,5		invotech 158*6	135*6	54	6000	2400	3200	4150

* Возможно производство в различных объёмах и климатических исполнениях

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей пищевой стали АiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Внутренняя емкость АiSi304 толщиной 2 мм.
- Трубчатый испаритель АiSi304
- Управление охладителем реализовано на базе контроллера (механический переключатель с таймером, в режиме охлаждения)

- Компрессорно-конденсаторный агрегат
- Воздуходувка для барботирования и перемешивания воды;
- Присоединительные патрубки для циркуляции и перелива воды
- Теплоизоляция вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 60 мм.
- Опоры ёмкости выполнены из нержавеющей стали с регулировкой уровня емкости.
- Шаровый кран из стали Ø40 мм.

45 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

40 | предприятий при-
обрело ТВ
в 2019 г.

1% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



ТРУБЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

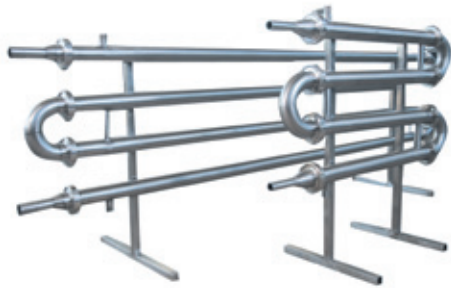
Трубчатый теплообменник-это охладитель/пастеризатор применяющийся для охлаждения/пастеризации продуктов проточным способом. Теплообменный аппарат может иметь один или несколько контуров, в зависимости от технического задания клиента.

Руководитель
конструкторского отдела
Константин Иванович

Маркировка	Насос продукта			Характеристики			Объем продукта, л.	Объем хладагента, л.
	6000л/ч	5000л/ч	4000л/ч	Контур Кол-во, шт.	Длина Конту- ров, см.*	Мощность по площа- ди, кВт/ч		
	Падение температуры молока на выходе							
10-200	32	39	49	10	200	220	7,9	30
8-200	26	31	39	8	*	180	6,3	24
7-200	23	27	34	7	*	158	5,5	21
6-200	20	24	29	6	*	135	4,7	18
5-200	16	20	24	5	*	113	4	15
4-200	13	16	20	4	*	90	3	12
3-200	10	12	15	3	*	68	2,4	9
2-200	7	8	10	2	*	45	1,6	6

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Трубчатый теплообменник выполнен из пищевого нержавеющей металла АiSi304



80

единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

16

предприятий приобрело
теплообименник
в 2019 г.

1%

изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.





РАЗМОРАЖИВАТЕЛЬ МОЛОЗИВА «СОЛНЫШКО»

Размораживатель молозива «Солнышко» не имеет аналогов среди производимых в РФ и существенно дешевле европейских аналогов при таком же высоком качестве. Бережно и равномерно размораживает молозиво, совершая плавное круговое вращение емкостей с продуктом внутри бака. При такой схеме разморозки продукта, перегрев исключен.

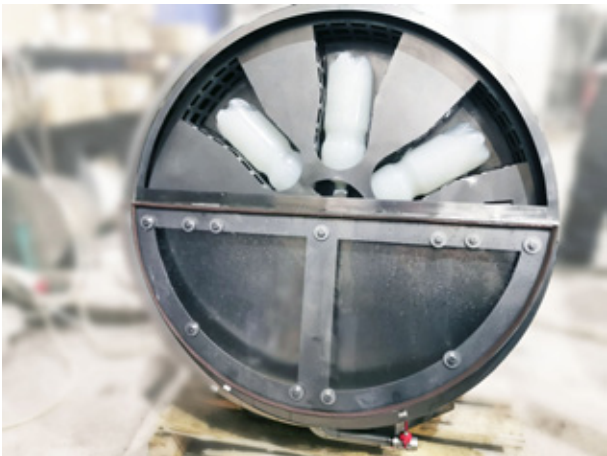
Руководитель
конструкторского отдела
Константин Иванович

Объем поилки, л.	170		230		300		370			
Длина поилки, м.	1		1.5		2		2.5		3	
Толщина материала (Сталь нержавеющая AiSi 304 (пищевая), мм.							1,5 / 2			
Толщина материала (Сталь нержавеющая AiSi 430), мм.										
Глубина ванны, мм.							250			
Количество опор, шт.							2			
Напряжение электрооборудования							220В.			
Мощность ТЭН							1,5кВт.			

Реле – регулятор с возможностью индивидуальной настройки от +5 до +100 градусов С°.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Корпус и опоры изделия выполнены из нержавеющей пищевой стали АiSi304 толщиной 1,5 мм./ 2 мм.;
- Корпус и опоры изделия выполнены из нержавеющей пищевой стали АiSi430 толщиной 1,5 мм./ 2 мм.;
- Перевертывающаяся ванна оборудована поплавковым механизмом для автоматического наполнения питьевой водой. В опорах предусмотрено крепёжное отверстие для фундаментных болтов.
- Поплавковый клапан уровня воды в защитном кожухе;
- Труба-отбойник, ограждающая конструкцию от деформации изделия животными;



35 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

30 | предприятий приобрело
размораживатель в 2019 г.

3% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1 Наличие ТЭНа с защитным кожухом позволяет нагревать и поддерживать заданную температуру воды внутри поилки
- 2 Возможно не стандартное исполнение формы, объема и крепления изделия, позволяющее надежно крепить поилку к любому типу поверхности
- 3 Крышка поилки



ГРУППОВЫЕ ПОИЛКИ

Групповые поилки одна из самых продаваемых единиц. Ее применяют для поения коров и молодняка крупного рогатого скота при беспривязном (боксовом) содержании. Их удобно использовать в летних лагерях и на пастбищах. Уровень воды регулируется клапанным механизмом поплавкового типа.

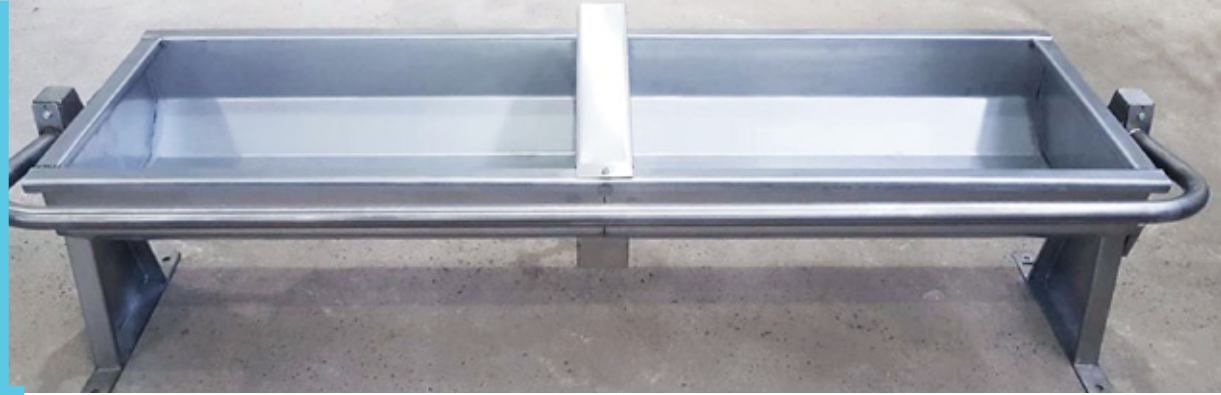
Руководитель
конструкторского отдела
Константин Иванович

Объем поилки, л.	170		230	300	370
Длина поилки, м.	1	1.5	2	2.5	3
Толщина материала (Сталь нержавеющая AiSi 304 (пищевая), мм.	1,5 / 2				
Толщина материала (Сталь нержавеющая AiSi 430), мм.					
Глубина ванны, мм.	250				
Количество опор, шт.	2				
Напряжение электрооборудования	220В.				
Мощность ТЭН	1,5кВт.				

Реле – регулятор с возможностью индивидуальной настройки от +5 до +100 градусов С°.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Корпус и опоры изделия выполнены из нержавеющей пищевой стали АiSi304 толщиной 1,5 мм./ 2 мм.;
- Корпус и опоры изделия выполнены из нержавеющей пищевой стали АiSi430 толщиной 1,5 мм./ 2 мм.;
- Переверачивающаяся ванна оборудована поплавковым механизмом для автоматического наполнения питьевой водой. В опорах предусмотрено крепежное отверстие для фундаментных болтов.
- Поплавковый клапан уровня воды в защитном кожухе;
- Труба-отбойник, ограждающая конструкцию от деформации изделия животными;



650 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

350 | предприятий при-
обрело поилки
в 2019 г.

30% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1 Наличие ТЭНа с защитным кожухом позволяет нагревать и поддерживать заданную температуру воды внутри поилки
- 2 Возможно не стандартное исполнение формы, объема и крепления изделия, позволяющее надежно крепить поилку к любому типу поверхности
- 3 Крышка поилки





ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ (ПВ)

Очередной пользующийся спросом продукт производства - это водонагреватели. Промышленные водонагреватели применяются в качестве основного или резервного источника горячего водоснабжения на объектах, где нагрев воды производится при помощи электричества. Он всегда необходим на предприятиях.

Руководитель отдела продаж
Никита Николаевич

Наименование единиц измерения								
Объём резервуара	300	400	500	600	700	800	900	1000
Минимальное заполнение, л.	15%							
Максимальное заполнение, л.	300	400	500	600	700	800	900	1000
Максимальная температура нагрева, (С°)	85°С							
Максимальное рабочее давление в накопителе, бар.	6							
Автоматически поддерживается температура жидкости при хранении с точностью, °С	+/- 1 °С							
Мощность термоэлектронагревателя (ТЭН), 380В, кВт	15							
Габаритные размеры, мм.								
длина	650	650	750	750	890	890	890	890
ширина	750	750	850	850	990	990	990	990
высота	1600	1600	1700	1700	1800	1800	2000	2200
Масса установки, кг.								

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей пищевой стали АiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Обшивка внутренней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi304
- Опоры термоса выполнены из нержавеющей стали АiSi 304
- Теплоизоляция - вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 30 мм.
- Управление водонагревателем реализовано на базе контроллера (механический переключатель с температурным датчиком)
- Диаметр входной/выходной трубы 1"
- Группа безопасности на 6 бар



РЕКУПЕРАТОР ДЛЯ НАГРЕВА ВОДЫ

Рекуператор для нагрева – это емкость(термос), которая позволяет нагревать холодную воду до 60 градусов, посредством теплообмена воды и горячего фреона используемого в охладителях молока.

Руководитель отдела розничных продаж
Виталий Сергеевич

Объем охладителя молока *	Марка компрессора	Максимальный объем рекуператора, л.
ОМЗТ 2000	МТ-22,40	100
ОМЗТ 2500	МТ-50,64	200
ОМЗТ 3000	МТ-80,100	300
ОМЗТ 5000	МТ-125,144	400
ОМЗТ 6000	МТ-160	500
ОМЗТ 8000	2хМТ-80	600
ОМЗТ 10000	2хМТ-100	700
ОМЗТ 10000	2хМТ-100	800

Наименование параметра, единиц измерения	Значение параметра
Температура воды, С°	+2...+30
Температура теплоносителя, С°	60...90
Номинальная мощность, кВт.	20
Площадь поверхности теплообмена, м.кв.	0.3
Максимальное давление в баке рекуператора,атм.	6
Диаметр присоединяемого трубопровода не менее,мм.	25

*- приводится пример для трех разового цикла приема молока, охлаждение 1/3 объема молока при температуре окружающей среды +25°С.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей пищевой стали АiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Обшивка внутренней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi304, толщиной 2 мм.
- Теплоизоляция - вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 30мм.
- Диаметр входной/выходной трубы 1"
- Группа безопасности на 6 бар
- Имеет крепеж из нержавеющей стали для монтажа изделия



Наименование единиц измерения													
Полезный (рабочий) объем емкости, л.	500	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Геометрический объем емкости	+20% рабочего объема				+20% рабочего объема								
Максимальное заполнение	500	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Рабочее давление, бар	0,7 - 2 (настраивается шпунт-аппаратом)				0,7 - 2 (настраивается шпунт-аппаратом)								
Проверочное давление, бар	3			3									
Давление в змеевике, бар	<4,0			<4,0									
Сливной кран Ø, мм	40			40									
Патрубки змеевика Ø, мм	32			32									
Габаритные размеры, мм.*													
длина	1100	1400	1400	1500	1700	1800	1800	2000	2100	2200	2200	2200	2300
ширина	900	1200	1200	1300	1500	1600	1600	1800	1900	2000	2000	2000	2100
высота	2200	2200	2800	2900	3000	3000	3600	3700	3800	4000	4300	4700	5100
Масса установки, не более, кг	196	306	395	475	560	623	751	866	985	1090	1178	1269	1357

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей стали АiSi430 толщиной 1,5 мм.
- Внутренняя емкость выполнена из пищевой нержавеющей стали АiSi304 толщиной 3 мм.
- Теплоизоляция вспененный полиуретан (ППУ) толщиной 50 мм.
- Опоры емкости выполнены из нержавеющей стали.
- Дополнительная полировка внутренней ёмкости
- Дисковый кран из нерж. стали Ø40 мм.
- Люк торцовый, овальный Ø340х440мм. из нержавеющей стали АiSi304
- Внешнее расположение трубопровода промывки из нержавеющей стали АiSi304.
- Моющая головка 360° (обслуживаемая)
- Угол конуса 70°
- Шпунт аппарат
- Предохранительный клапан двойного действия
- Пробоотборник
- Мерная трубка с держателями

200 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

67 | предприятий при-
обрело ФОРФАС
в 2019 г.

5% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1 Исполнение всей емкости (включая обшивку) из пищевой нержавеющей стали АiSi 304
- 2 Комплект автоматики (2 соленоида, контроллер температуры °С двух зон, сенсорный дисплей)





Резервуар горизонтальный стальной РГС, и резервуар вертикальный стальной РВС предназначен для наземного, подземного, длительного и краткосрочного хранения жидких продуктов (нефтяных продуктов, горюче-смазочных веществ, спирта, масел, сырья, воды)

Коммерческий директор
Алексей Михайлович



Наименование единиц измерения

	300	500	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	20000	25000	30000		
Минимальное заполнение , л.*	30	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	2000	2500	3000		
Максимальное заполнение, л.	300	500	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	12000	14000	15000	20000	25000	30000		
Количество опор, шт.	4									4	6						8				
Затвор дисковый из нержавеющей стали, диаметр	Ø 40									Ø 50											
Диаметр люка, мм.	Ø 450									Ø 450											
Внутренняя емкость (обычайка) выполнена из нержавеющей пищевой стали	AiSi 304 толщиной 2 мм.									AiSi 304 толщиной 2 мм.					AiSi304 толщиной 3 мм.						
Утеплитель пенополиуретан (ППУ) , мм.*	30									30	40										
Габаритные размеры, мм.*																					
- длина	1100	1100	1800	1800	2000	2250	2500	2900	3000	3500	3500	4200	4920	4920	5650	5650	6420	6800	8000		
- ширина	700	900	1100	1300	1440	1500	1520	1600	1740	1760	1890	1800	1860	2010	2010	2080	2230	2450	2450		
- высота	1000	1200	1400	1600	1840	1900	1920	2000	2140	2160	2300	2200	2260	2410	2410	2480	2630	2850	2850		
Масса установки, кг.	100	136	211	277	335	392	437	528	611	696	762	860	1027	1440	1629	1700	2070	2440	2730		

* Есть возможность увеличить толщину слоя термоизоляции, кратно 10 мм. от стандартной комплектации

** Исполнение термоса возможно в следующих вариантах:

- вертикально-цилиндрическое;
- горизонтально-цилиндрическое;
- горизонтально-эллипсоидное;
- уличное;
- стационарное;

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Емкость полностью выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi304;
- Монтажной базой ёмкостей служат сани, выполненные из конструкционной стали;
- Теплоизоляция- вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 30 мм., для емкостей до 7000л. Свыше 8000л. толщина 40 мм.
- Кран-шаровый ДУ 25 из нержавеющей стали.
- Узел заполнения/ опорожнения (слива) емкости включает в себя насос и комплект присоединительных арматур;

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- 1 Обшивка внешней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали АiSi304 толщиной 1,5 - 2мм., для морских исполнений; (для установки в морских климатических условиях)
- 2 Возможность установки поплавкового уровнемера заливаемой жидкости;
- 3 Возможна установка подогреваемых элементов бака/ воды (ТЭНы, греющие кабеля);
- 4 Узел заполнения/ опорожнения (слива) емкости включает в себя насос и комплект присоединительных арматур;
- 5 Возможна установка дополнительного отсека для насосного узла опорожнения емкости (слива жидкости)
- 6 Отсек насосного узла может комплектоваться обогревающим оборудованием
- 7 Лесенка
- 8 Управление ёмкостью реализовано на базе контроллера EVCO (механический переключатель с таймером и температурным датчиком)
- 9 Дополнительный люк для емкости
- 10 Дополнительная полировка внутренней ёмкости

30 | единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

15 | предприятий
приобрело ТМ
в 2019 г.

1% | изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.





ПРОЧАЯ ПРОДУКЦИЯ



Маслобонножировая отрасль

Емкость для шоколадной глазури

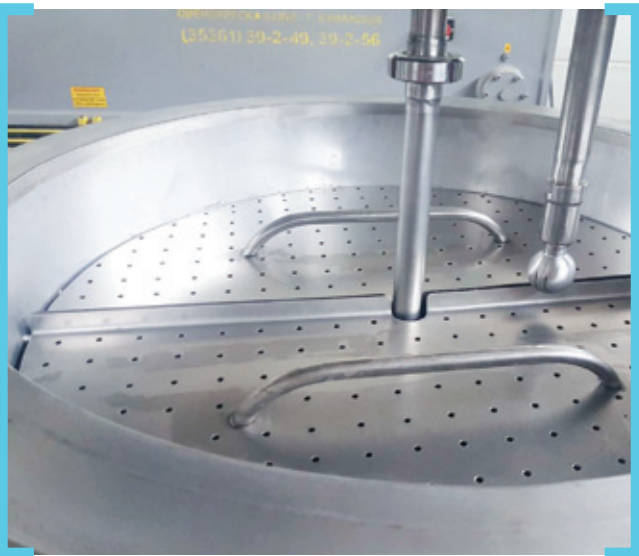


Емкость для плавления жира



Косметическая отрасль

Емкость для шугаринга



Химическая отрасль

Емкость для хранения кислот, щелочей



Молочная отрасль



- 1 Ванна нормализации
- 2 СІР станция
- 3 Пресс-тележки

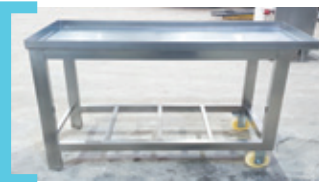
- 4 Дозатор розлива полуавтоматический
- 5 Автомат промывки резервуаров

- 6 Емкость приемная
- 7 Площадки обслуживания



Сельскохозяйственная отрасль

Рабочий стол



Мойка трех-секционная



Солильная ванна



Весы для КРС



Заквасочник



За 2018-2019гг. произошли серьезные изменения в работе компании. Построен дополнительный производственный цех площадью более 3000 кв. м. Приобретены новые станки и оборудование для реализации новых задач производства. Разработано и усовершенствовано программное обеспечение для выпускаемых изделий. Линейка серийной продукции расширилась, и сегодня составляет более 45 единиц. 40% производимых изделий — это производство не стандартных емкостей. Завод имеет большую технологическую базу и опыт работы в производстве нестандартного оборудования по индивидуальному техническому заданию от клиента.

Завод ТАНКОСТРОЙ успешно проявил себя на российском рынке.

Только за 2019 год было продано более 1600 единиц продукции.

География поставок увеличилась в десятки раз, в том числе рынок расширился на страны СНГ и ближнего зарубежья.

На сегодняшний день объем продаж на экспорт составляет 22% от оборота компании. В планах довести долю экспорта до 35%.

Оборудование компании установлено и успешно работает во многих молочных хозяйствах России и СНГ.



КОЛЛЕКТИВ

Коллектив компании составляет более 100 человек, из них 80% имеют высшее техническое образование и большой опыт работы в отрасли машиностроения. Совокупность этих факторов позволяет держать высокий уровень производимой продукции.

СЕРВИС

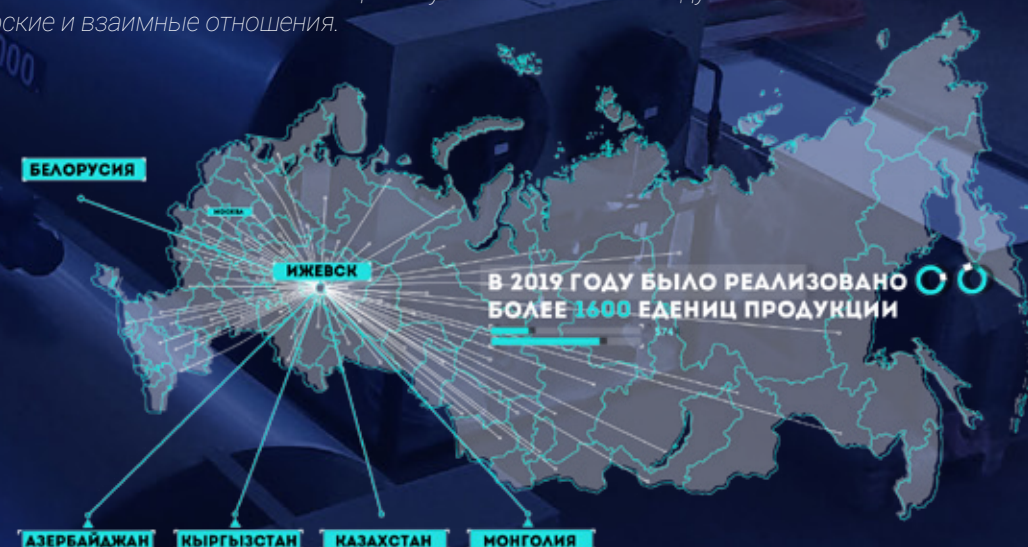
Завод Танкострой выполняет пуско-наладочные работы своего оборудования. Производит периодическое техническое обслуживание всего ассортимента выпускаемой продукции. Предоставляет сервисное, гарантийное и после гарантийное обслуживание своих изделий.

СПАСИБО

Мы благодарны нашим партнерам за доверие и долговременное сотрудничество с нашей организацией. Своим динамичным ростом, во многом, мы обязаны именно Вам. Мы высоко ценим установившиеся между нами партнерские и взаимные отношения.



С подробной информацией можно ознакомиться на сайте www.zavodtankostroy.ru





СЕРТИФИКАТЫ И НАГРАДЫ

НАГРАДЫ



Завод Танкострой является членом Удмуртской ТПП, активно взаимодействует с АО «Корпорацией развития Удмуртской республики» и Центром поддержки экспорта УР. Предприятие постоянно участвует в российских и международных выставочных мероприятиях.

СЕРТИФИКАТЫ



Вся продукция, выпускаемая заводом, сертифицирована и выпускается в соответствии со стандартом ISO 9001:2015.